

kia.p.srf@mail.ru

Паспорт металлической мачты		
Наименование мачты	<i>Прожекторная мачта № 1</i>	Дата выпуска <i>дд. 05. 2007</i>

Техническая характеристика

1. Мачта предназначена для освещения склада угля Ванинского балкерного терминала
2. Тип мачты по назначению освещения открытых территории
3. Полная высота мачты 50 метров
4. Вес мачты 16,054 тн
5. Мачта изготовлена по чертежу ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Шифр проекта 25.07
6. Предприятие изготовитель ОАО Хабаровская ремонтно - монтажная компания
лиц. № ГС - 7 - 27 - 07 - 27 - 0 - 2725037842 - 003025 - 7

Ведомость

Наименование	Марка	Количество тн
Уголок стальной горячекатаный равнополый ГОСТ 8509-93	160x12	2,275
	125x9	3,529
	90x7	3,658
	90x6	0,178
	75x6	0,090
	70x6	0,0512
	63x5	0,774
	50x4	1,593
	40x4	0,633
	32x4	0,098
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74	б=30	0,256
	б=20	0,659
	б=12	0,659
	б=8	0,178
	б=4	0,39
Прокат стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590-88	ø20	0,145
	ø10	0,111
	ø8	0,00368
Сталь листовая просечно-вытяжная ГОСТ 8706-78	б=4	0,375
Швеллер стальной ГОСТ 8240-97	10	0,093

Сетка стальная плетенная одинарная ГОСТ 5336-80	№ 20 ø2	0,036
Лист стальной с ромбическим и чечевичным рифлением ГОСТ 8568-77	б=4	0,045

Метизы, входящие в комплект мачты

1. Болт М16 – 200 шт
2. Гайка М16 – 200 шт
3. Шайба ф16 – 200 шт

Антикоррозийная защита мачты.

1. грунт ГФ – 021 по ГОСТ 21129-82
2. эмаль ЭП -1155 по ТУ6-10-1504-76
3. эмаль ЭП – 057 по ТУ6-10-1117-75

Мастер по сварке ОАО ХРМК
Мастер ОАО ХРМК
Мастер антикоррозийной защиты ОАО ХРМК



(Handwritten signatures)

Кондаков Д.С.
Клименко В.В.
Гайнулин З.Т.